

Dimensioni barra saldante	mm 700
Larghezza max. bobina	mm 680
Dimensioni passaggio tunnel	mm 600x400
Lunghezza camera tunnel	mm 1200
Altezza max. confezione	mm 380
Lunghezza max. confezione in funzione dell'altezza	mm 520
Altezza piano di lavoro ÷ 25	mm 850
Alimentazione elettrica 220-400V 3Ph 50/60 Hz	
Potenza elettrica installata	Kw. 14,4
Assorbimento elettrico max.	A 24
Alimentazione pneumatica	bar 6
Consumo aria al ciclo	NI/min 8
Produzione max. al minuto	6/10

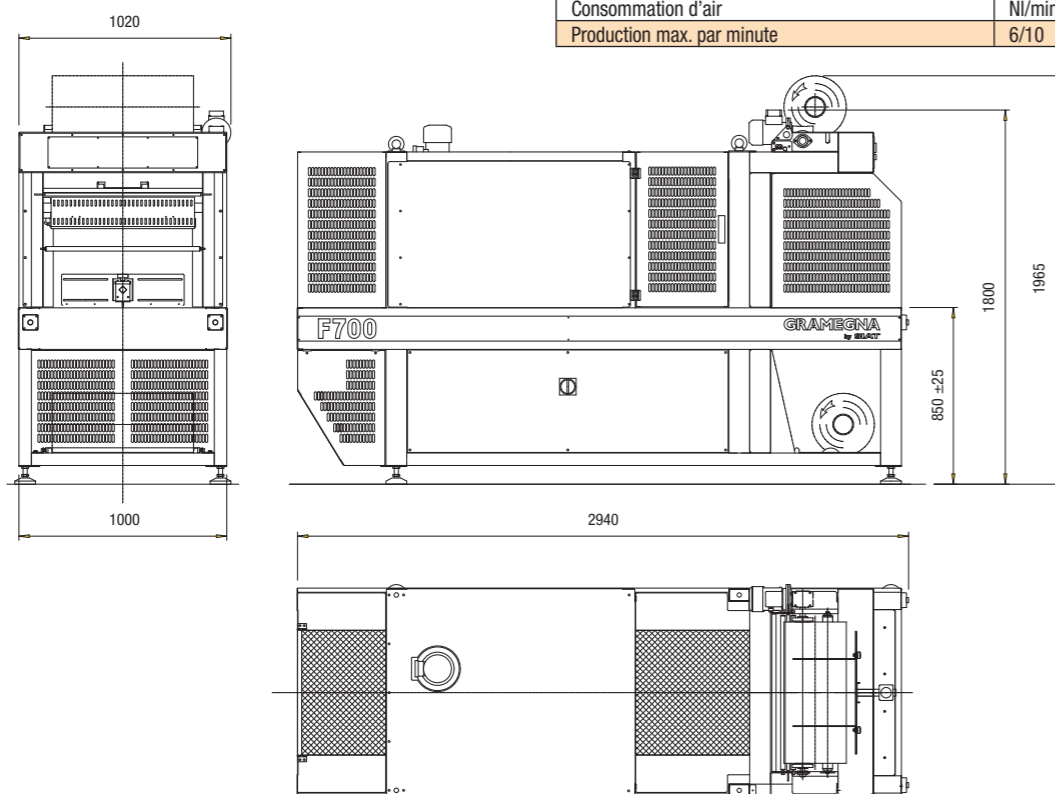
Abmessungen der Schweißklinge	mm 700
Max. Breite der Spule	mm 680
Abmessungen der Tunneleingang	mm 600x400
Tunnellänge	mm 1200
Max. Bündelhöhe	mm 380
Max. Bündellänge (gemäß der Höhe)	mm 520
Arbeitsplanhöhe ÷ 25	mm 850
Elektrische Versorgung 220-400 Volt 3Ph 50/60 Hz	
Installierte elektrische Spannung	Kw 14,4
Max. elektrische Absorption	A 24
Pneumatische Versorgung	bar 6
Luftverbrauch	NI/min 8
Max. Produktion pro Minute	6/10

Dimensions of the welding bar	mm 700
Reel max. width	mm 680
Dimensions of tunnel entrance	mm 600x400
Tunnel length	mm 1200
Max. bundle height	mm 380
Max. bundle length (according to the height)	mm 520
Work bench height ÷ 25	mm 850
Power supply 220-400 Volt 3Ph 50/60 Hz	
Installed Power	Kw. 14,4
Max. electric absorption	A 24
Pneumatic feeding	bar 6
Air consumption	NI/min 8
Max. production pm	6/10

Dimensiones barra de soldadura	mm 700
Ancho máx. bobina	mm 680
Dimensiones paso túnel	mm 600 x 400
Longitud cámara túnel	mm 1200
Altura máx. paquete	mm 380
Longitud máx. paquete dependiendo de la altura	mm 520
Altura banco de trabajo ÷ 25	mm 850
Alimentación eléctrica 220 -400 Volt 3Ph 50/60Hz	
Potencia eléctrica instalada	Kw. 14,4
Absorción eléctrica máx.	A 24
Alimentación neumática	bar 6
Consumo aire por ciclo	NI/min 8
Producción máx. al minuto	6/10

Dimensions de la barre de soudure	mm 700
Largeur max. de la bobine	mm 680
Dimensions de l'entrée du tunnel	mm 600x400
Longueur du tunnel	mm 1200
Hauteur max. du paquet	mm 380
Longueur max. du paquet (selon l'hauteur)	mm 520
Hauteur du plan de travail ÷ 25	mm 850
Alimentation électrique 220-400 Volt 3Ph 50/60 Hz	
Puissance électrique installée	Kw 14,4
Absorption électrique max.	A 24
Alimentation pneumatique	bar 6
Consommation d'air	NI/min 8
Production max. par minute	6/10

Dimensioni macchina:
Machine dimensions:
Dimensi la machine:
Maschinenabmessungen:
Dimensiones de la máquina:



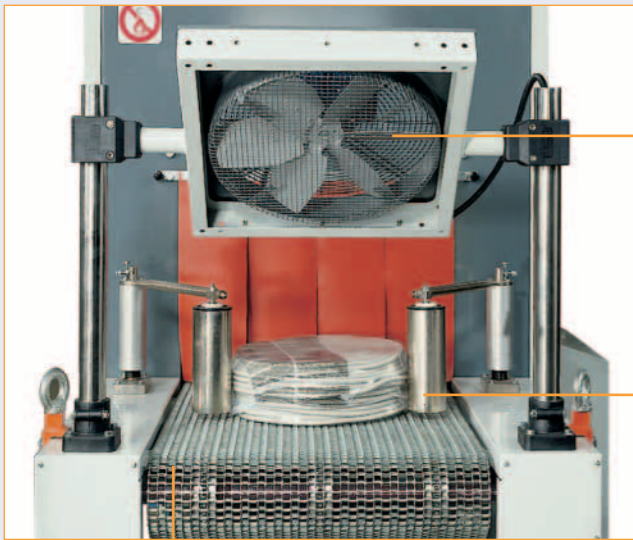
Cod. pubbl.: SBC0011602



IMPIANTO MONOBLOCCO A FARDELLO
SINGLE BLOCK WRAPPING PLANT
INSTALLATION MONOBLOC A FARDEAU
KOMPAKT-BÜNDELANLAGE
INSTALACIÓN ENFARDADORA A BLOQUE ÚNICO



F700



- Gruppo di raffreddamento fardelli per ridurre i tempi di movimentazione della confezione.
- Cooling unit for bundles, to reduce package handling time.
- Groupe de refroidissement paquets pour réduire les temps de traitement de la confection.
- Bündelkühlaggregat um die Selbstklebung des an den Seiten überschüssigen Films zu erleichtern.
- Grupo de refrigeración fardelosos para reducir los tiempos de manejo de la confección.

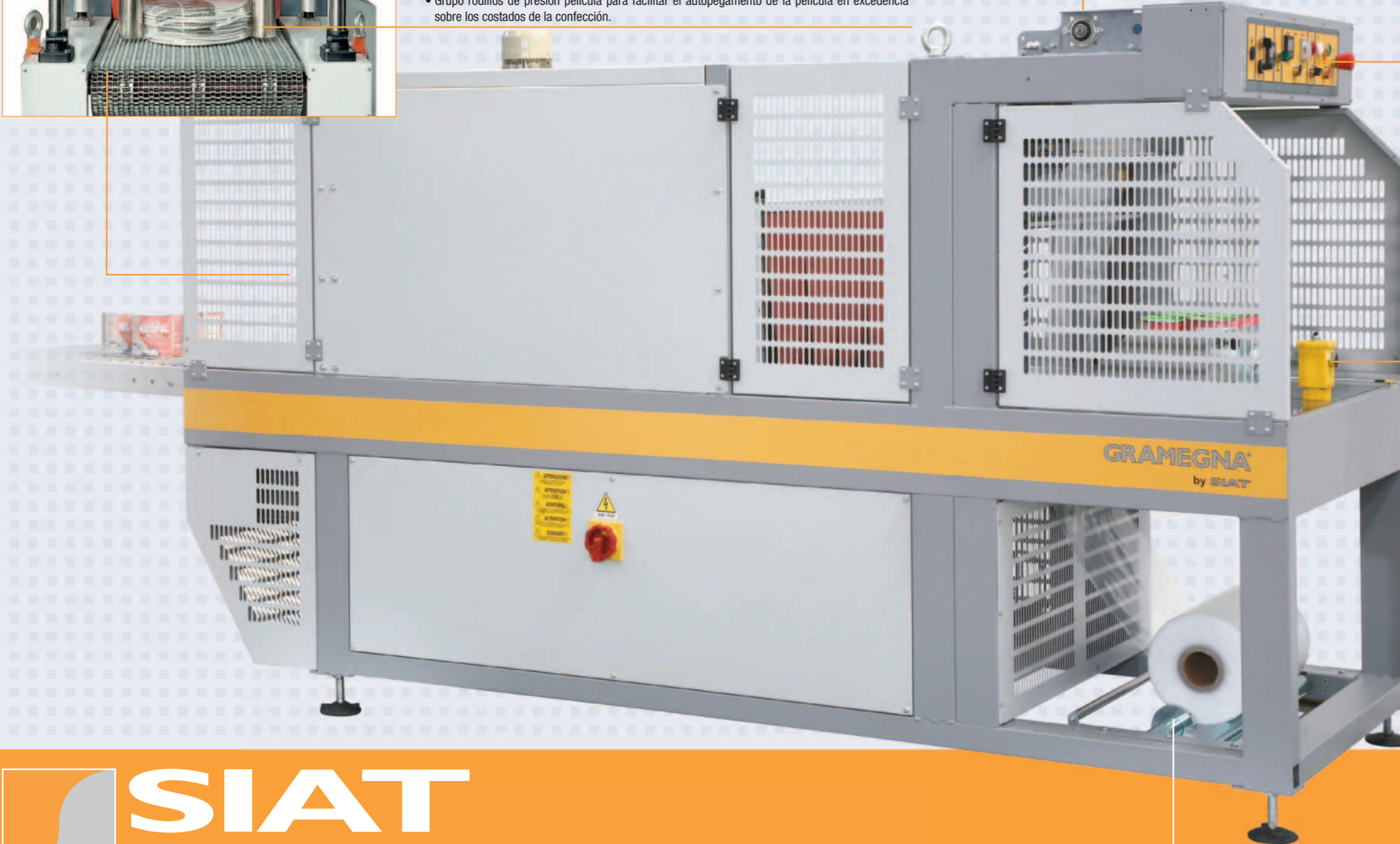
- Gruppo rulli pressatori film per facilitare l'autoincollaggio del film in eccedenza sui fianchi della confezione.
- Pinch rollers for film excess self-sticking on the side of the bundle.
- Groupe rouleaux presseurs pellicule pour faciliter l'autocollage de la pellicule excédante sur les flancs de la confection.
- Filmpressrollenaggregat um die Selbstklebung des an den Seiten überschüssigen Films zu erleichtern.
- Grupo rodillos de presión película para facilitar el autopegamento de la película en excedencia sobre los costados de la confección.

- Dispositivo di sbobinamento motorizzato bobina film superiore
- Motorized upper film reel unwinding device
- Dispositif de déroulement motorisé bobine pellicule supérieur
- Automatische Abwicklungsvorrichtung der höher Filmrolle
- Dispositivo de desarmollamiento motorizado bobina película superior



- Pannello di controllo Elettromeccanico di facile uso
- Easy use electro mechanic control board
- Panneau de commande électromécanique d'usage facile
- Einfacher Gebrauch elektro-mechanische Schalttafel
- Panel de control electromecánico de fácil uso

- Spintore pneumatico a doppio controllo con guide laterali regolabili
- Pneumatic pusher with double control with adjustable lateral guides
- Pousseur pneumatique avec contrôle double avec des guides latéraux réglables
- Pneumatischer Drucker mit doppelter Kontrolle mit verstellbaren seitlichen Führungen
- Empujador neumático con doble control con guías laterales regulables



- Portabobina inferiore a svolgimento libero
- Free unwinding bottom reel holder
- Porte bobine inférieure à déroulement libre
- Freier unterer Rollenträger
- Portabobina inferior con bobinado libre